



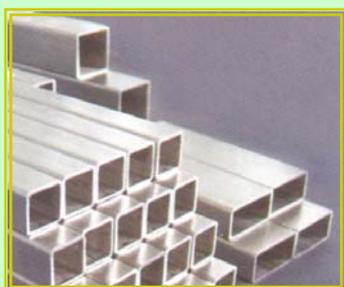
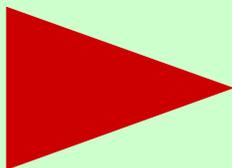
BOSSI

S.r.l. - Macchine Finitura Metalli

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЧИСТОВОЙ
ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛА**

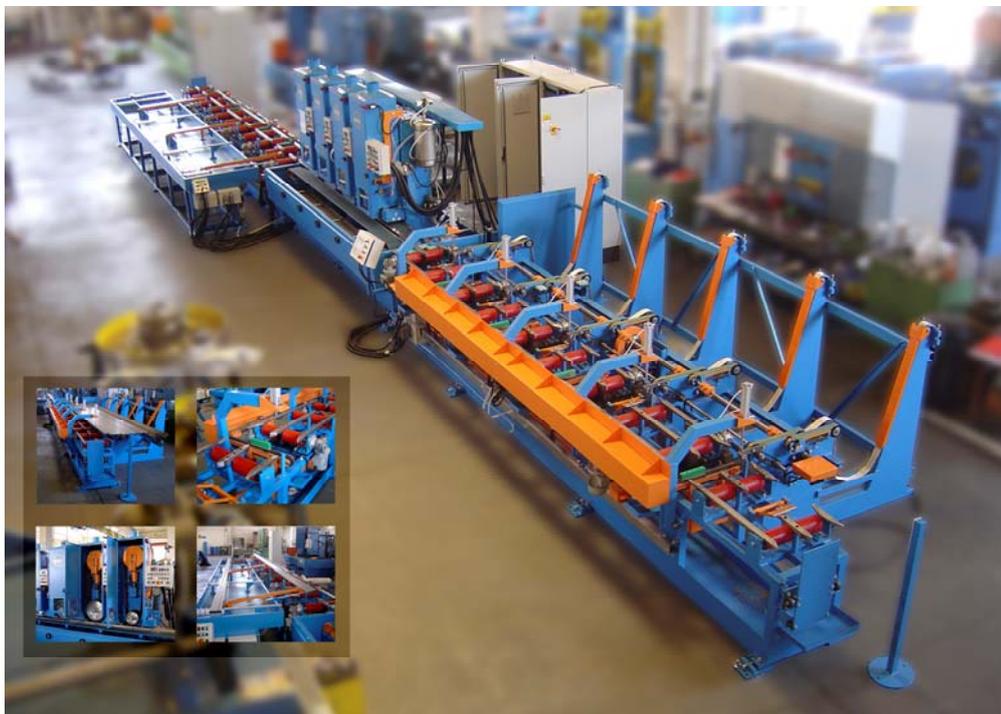
**ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ
/ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ
СТАНКИ ДЛЯ
КВАДРАТНЫХ /
ПРЯМОУГОЛЬНЫХ
ДЕТАЛЕЙ**

МОД. RSP 400/3000



BOSSI S.r.l. -
Macchine Finitura Metalli
Via Dante 63
20081 ABBIEATEGRASSO (MI) - ITALY

Tel.: +39-02-94964141
Fax: +39-02-9466265
e-mail: info@bossi-srl.com
<http://www.bossi-srl.com>



ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ / ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ МОД. RSP 400/3000 ДЛЯ КВАДРАТНЫХ / ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Станок предназначен для сатинирования и полирования квадратных / прямоугольных деталей.

Большая гибкость и универсальность станка позволяют пользователю, благодаря изменению скорости обработки, получать различные виды отделки путем применения нескольких типов абразивных лент, щеток или полировальных кругов.

Станина и конструкция станка выполнены из стали с необходимыми размерами, чтобы обеспечить жесткость и отсутствие вибраций.

Рабочий блок установлен на приспособлении, снабженном специальным механизмом, обеспечивающим максимальную жесткость и, одновременно, высокую плавность хода, причем эти характеристики сохраняются без необходимости технического обслуживания.

Оборудование для мокрой обработки в комплекте с электронасосом, регулируемые форсунками для распределения охлаждающей жидкости, отстойником, отделенным от станка для упрощения очистки; имеется возможность сухой обработки в случае полирования.

Фронтальная сторона станка снабжена ограждениями от несчастных случаев в соответствии с нормами CE.

Наши станки могут комплектоваться автоматическими устройствами загрузки / выгрузки, входными и выходными рольгангами, автоматическим кантователем, ленточным конвейером возврата.



↑ Деталь системы передачи детали с рабочего конвейера на конвейер возврата

↓ Деталь рабочей зоны



ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ МОД. RSP 400/3000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

• Возможность обработки	150/200/300/400 или 500 x 150/200/300 мм
• Размеры абразивной ленты	3000 x 150/200/300/400 или 500 мм
• Контактный валок	Ø 400 x 150/200/300/400 мм или 200 x 500 мм (возможны и другие диаметры в соответствии с потребностями)
• Двигатель абразивной ленты	от 7,5 до 15 кВт
• Скорость подачи	от 2 до 20 м/мин (опция: регулирование инвертером)



Шлифовальный / полировальный станок с 3 ленточно-шлифовальными + 2 полировальными станциями



Деталь независимой прижимной группы

Число рабочих станций зависит от типа необходимой обработки. Модульная конструкция станка обеспечивает возможность добавления других рабочих станций в будущем. Станок может применяться для решения различных задач, как, например, шлифование или полирование труб, плоских прутков, фасонных профилей и листов, выполненных из обыкновенных и нержавеющей марок стали, алюминия, меди, латуни и т.д.

Станок может также сочетаться с щеточными / полировальными станциями (см. снимок рядом).



Модель RSP также выпускается с противоположными станциями для одновременной обработки с двух сторон квадратных / прямоугольных деталей с минимальной длиной 2 метра.